

1. Назначение.

- 1.1. Выпрямитель для дуговой сварки ВД-306Д УЗ (ММА), именуемый в дальнейшем «выпрямитель», предназначен:
- для ручной дуговой сварки (MMA) сталей на постоянном токе электродами с основным покрытием диаметром 2-6 мм;
- для сварки неплавящимся электродом в среде аргона РАД (TIG) всех материалов, за исключением алюминия и его сплавов.
- 1.2. Выпрямитель предназначен для подключения к трехфазной промышленной сети напряжением 380 В частотой 50 Гц.

2. Технические данные и характеристики.

2.1. Технические данные выпрямителя приведены в табл. 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значения	
	MMA	TIG
Напряжение питающей сети переменного тока частотой 50 Гц, В	3x380	
Регулирование сварочного тока	плавное	
Номинальный режим работы, ПН, %	100	
Потребляемая мощность, при номинальном токе, кВА, не более	20	
Напряжение холостого хода, В, не более	95	
Номинальный сварочный ток, А	315	315
Номинальное рабочее напряжение, В	32,6	22,6
Наименьший сварочный ток, А	40	12
Наибольший сварочный ток, А	350	350
Пределы регулирования рабочего напряжения, В	20-34	10-24
Дежурное напряжение холостого хода, В, не более	12	-
Время удержания сварочного напряжения на	1,0	-
электрододержателе после обрыва дуги, с, не более		
Автоматическое срабатывание устройства, сопровождающиеся появлением сварочного напряжения на электрододержателе,	390	-
при сопротивлении в сварочной цепи, Ом, не более		
Диаметр электрода, мм	2-6	0,8-6
Коэффициент полезного действия, не менее, %	80	70
Коэффициент мощности, не менее	0,85	0,75
Габаритные размеры, длинахширинахвысота, мм, не более	780x400x680	
Масса, кг, не более	15	50

- 2.2. Выпрямитель обеспечивает:
- крутопадающие внешние характеристики, предназначенные для ручной дуговой сварки штучными электродами с основным покрытием;
- штыковую внешнюю характеристику со ступенчатой регулировкой наклона вольтамперной характеристики, предназначенную для сварки неплавящимся электродом в среде аргона.

3. Комплект поставки.

Наименование	К-во	Примечание
Выпрямитель для дуговой сварки ВД-306Д УЗ (ММА), шт.	1	
Эксплуатационные документы, компл.	1	
Запасные, сменные части и принадлежности, компл.	1	В соответствии с заказом

4. Гарантийные обязательства.

- 4.1 Гарантийный срок эксплуатации выпрямителя при соблюдении условий эксплуатации- 12 месяцев со дня отгрузки.
- 4.2 Гарантийные обязательства не распространяются на входящие в комплект поставки расходные комплектующие;

Не подлежат гарантийному ремонту изделия с дефектами, возникшими вследствие:

- механических повреждений при транспортировке и эксплуатации;
- несоблюдения условий эксплуатации или ошибочных действий потребителя;
- стихийных бедствий (молния, пожар, наводнение и т.п.), а также других причин, находящихся вне контроля продавца и изготовителя;
- попадания внутрь выпрямителя посторонних предметов и жидкостей;
- ремонта или внесения конструктивных изменений без согласования с изготовителем:
- использования изделия в режимах, не предусмотренных настоящим руководством по эксплуатации;;
- 4.3 Гарантийные обязательства вступают в силу при соблюдении следующих условий:
- предъявление потребителем выпрямителя, все реквизиты которого соответствуют разделу «Свидетельство о приемке» паспорта;
- настоящего паспорта с отметкой о дате продажи;
- предоставление сведений о продолжительности и условиям эксплуатации, о внешних признаках отказа, о режиме работы перед отказом (сварочный ток, рабочее напряжение, ПВ%, длина и сечение сварочных проводов, тип горелки, диаметр электродной проволоки, тип и диаметр наконечника и направляющего канала);.

<u>Внимание!</u> Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в схему электрическую механизма, которые не ухудшают технические характеристики. Претензии о несоответствии примененной комплектации изготовителем не принимаются.

Ремонт и обслуживание осуществляется сервисной службой ЗАО НПФ «ИТС»:

194292, Санкт-Петербург, ул. Домостроительная, д.2

Тел/факс: (812) 321-61-61.

5. Свидетельство о приемке.

Выпрямитель для дуговой сварки ВД-306Д УЗ (ММА) ТУ 3441-012	2-11143754-2004
зав. № проверен и признан годным для эксплуатации.	
Дата:	
	(штамп)